



## TECHNISCHE INFORMATION

### Reduktionsmittel

## BRÜGGOLIT® L22

### Stabilisierte Natriumhydroxymethansulfinat-Lösung für die Titandioxidreinigung im Schwefelsäureprozess

### Chemische Charakterisierung

BRÜGGOLIT® L22 ist eine stabilisierte Lösung von Natriumhydroxymethansulfinat für die Anwendung in sauren Medien.

Nomenklatur	Natriumhydroxymetansulfinat-dihydrat
HS-Code	28 31 10 000
Mol.-Gew.	154,1 g/mol

### Eigenschaften

Aussehen	farblose Flüssigkeit
Dichte	1,26 g/cm <sup>3</sup>
Konzentration	39%
Geruch	schwacher Eigengeruch
Angaben zur Toxizität	LD <sub>50</sub> (oral) Ratte >10000 mg/kg
pH-Wert (Tel quel)	ca. 9,8

### Sicherheitshinweise

„Produkt“ ist gemäß den europäischen und nationalen Regelungen kein(e) kennzeichnungspflichtige(r) Stoff/Zubereitung. Dies schließt jedoch nicht aus, dass das Produkt bei der Anwendung einen Gefahrstoff im Sinne des §3 der Gefahrstoffverordnung darstellt. Deshalb ist vor der Aufnahme von Tätigkeiten zu prüfen, ob eine Gefährdungsbeurteilung durchzuführen ist. In jedem Fall sind die allgemeinen Regelungen zum Umgang mit Chemikalien (TRGS 500) zu beachten. Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen, das auf Wunsch übermittelt wird.

Die vorstehenden Hinweise leiten sich vom europäischen Rechtssystem ab. Abweichende oder zusätzliche Bestimmungen in anderen Rechtsräumen sind bei der Verwendung des Produkts entsprechend zu beachten.

## Allgemeine Beschreibung

BRÜGGOLIT®L22 ist ein flüssiges Reduktionsmittel für die Reinigung von

- Titandioxid im Schwefelsäureprozeß
- TPP (Tetranatriumpyrophosphat) und
- Bentonit

## Anwendung

Üblicherweise wird ein Zusatz von 0,8 bis 2,5 kg BRÜGGOLIT®L22 bezogen auf 1000 kg Titandioxid empfohlen. Die exakte Einsatzmenge lässt sich nur durch entsprechende Versuche ermitteln, da sie von den Rahmenbedingungen der Aufarbeitung und von der Rohstoffqualität abhängt.

BRÜGGOLIT®L22 wird direkt dem Metatitansäure-Hydrolysat zugegeben. Die optimale Einwirkungszeit liegt im Allgemeinen zwischen 60 und 120 min. Ein optimaler Weißgrad wird bei Temperaturen zwischen 60 und 95°C erreicht.

## Lieferform und Lagerung

Die Lieferung erfolgt in:

1250kg IBCs und

Straßentankzügen

Bei sachgemäßer Lagerung (25°C) im verschlossenen Originalgebinde ist BRÜGGOLIT®L22 mindestens 6 Monate haltbar.

BRÜGGOLIT®L22 darf nicht zusammen mit Säuren oder Oxidationsmitteln gelagert werden.

---

Technische Information Brüggolit L22

Version vom 14.12.07

ersetzt Fassung von 02/00

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Mitwirkung an Versuchen und Erprobungen ("Technische Information") erfolgen nach bestem Wissen und unter Einsatz unserer gesamten Fachkompetenz. Unsere Haftung für Schäden und Nachteile, die Ihnen aus der Verwendung der technischen Informationen oder aus einer hierdurch bedingten Verletzung fremder Schutzrechte entstehen könnten, ist jedoch ausgeschlossen. Unsere technischen Informationen befreien Sie nicht von einer eigenen Prüfung Ihrer Produkte und Verfahren auf Sicherheit und Eignung für den beabsichtigten Zweck. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer technischen Informationen von Ihnen hergestellten Erzeugnisse erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und können daher eine Haftung unseres Unternehmens nicht begründen. Für den Verkauf unserer Produkte gelten im Übrigen unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.