



## TECHNISCHE INFORMATIONEN

### Reduktionsmittel

## Brüggolit® FF6 M

### Reduktionsmittel für die Emulsionspolymerisation

#### Allgemeines

Brüggolit® FF6 M ist das erste neue Sulfinsäure-Derivat in einem Zeitraum von fast 90 Jahren.

Brüggolit® FF6 M ist durch Brüggemann Chemical erfunden, patentiert, registriert, hergestellt und vermarktet.

Brüggolit® FF6 M ist allen anderen Reduktionsmitteln, die normalerweise zum Start von Emulsionspolymerisationen mittels Redox Systemen eingesetzt werden deutlich überlegen.

Brüggolit® FF6 M wird erfolgreich von Kunden weltweit in allen Bereich der Emulsionspolymerisation eingesetzt.

Brüggolit® FF6 M eröffnet durch seine überlegenen Eigenschaften die Möglichkeit sowohl Produktionsprozesse als auch Endprodukte zu verbessern.

- ➔ Gesteigerte Reaktivität
- ➔ Schnellere Reaktionen
- ➔ Erhöhte Prozesssicherheit durch höchst reproduzierbare Reaktivität
- ➔ Verringerung von flüchtigen organischen Bestandteilen (VOC)
- ➔ Verringerung von Restmonomeren
- ➔ Technische Vorteile im Polymerisationsprozeß
- ➔ Verbesserte Eigenschaften der Polymer und Latex-Endprodukte
- ➔ Keine Verfärbung von Latex oder Polymer
- ➔ Keine Freisetzung von Formaldehyd oder flüchtigen organischen Bestandteilen (VOC)
- ➔ Anwendbar über einen großen pH Bereich (sauer bis basisch)

#### Eigenschaften

Chemische Charakterisierung	Natriumsalz eines organischen Sulfinsäurederivats
Aussehen	Weißes, staubfreies Mikro-Granulat
Schmelzpunkt	> 200 °C Zersetzung
Löslichkeit in Wasser	125 g/l (20°C)
Stabilität gegen Basen	Gut
Stabilität gegen Säure	Zersetzung
Geruch	Produktspezifischer Geruch
Zolltarifnummer	28 31 10

### Sicherheitsdaten

Sicherheitsdaten können dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

### Anwendung von Brüggolit®FF6 M

Brüggolit®FF6 M kann in Redox Systemen in Kombination mit allen gängigen Oxidationsmitteln verwendet werden.

Brüggolit®FF6 M sollte in 3-5% Lösungen angewendet werden.

Brüggolit®FF6 M sollte bei Reaktionstemperaturen von unter 70°C angewandt werden. 60-65°C sind optimal.

Brüggolit®FF6 M ist in einem großen pH Bereich anwendbar. Der Bereich pH 4 – 6 ist optimal.

### Lebensmittel Kontakt Zulassung

Brüggolit®FF6 M hat die Lebensmittelkontakt Zulassung der amerikanischen FDA für folgende Bereiche:

- ➔ §175.105 "Klebstoffe"
- ➔ §177.2600 "Gummiartikel für wiederholte Nutzung"
- ➔ §176.170 "Papier und Pappe / wässrige und fettige Lebensmittel"
- ➔ §176.180 "Papier und Pappe / trockene Lebensmittel"

### Internationale Listungen

Brüggolit®FF6 M ist in den nationalen Registern der wichtigsten Märkte gelistet. Für weitere Details setzen Sie sich bitte mit dem verantwortlichen Produktmanager in Verbindung.

### Lagerung und Stabilität

Brüggolit®FF6 M hat eine signifikant erhöhte Reaktivität im Vergleich mit anderen Reduktionsmitteln, welche zu einer höheren Empfindlichkeit gegen Luftfeuchtigkeit führt.

In ungeöffneter Verpackung garantiert Brüggemann**Chemical** eine Lagerfähigkeit von mindestens 12 Monaten bei sachgerechter Lagerung (25°C / trocken)

Brüggolit®FF6 M darf nicht zusammen mit oxidierend wirkenden Substanzen oder Säure gelagert werden.

Geöffnete Verpackungen, insbesondere Labormuster, sollten nach Entnahme wieder fest verschlossen und unter kühlen und trockenen Bedingungen gelagert werden.

Die Stabilität einer Brüggolit®FF6 M Lösung nimmt mit der Konzentration ab. Eine 5% Lösung von Brüggolit®FF6 M sollte innerhalb weniger Tage, eine 10% Lösung in ein oder zwei Wochen aufgebraucht werden. Im Allgemeinen wird die Verwendung frischer Lösungen empfohlen.

### Standard Verpackung und Produktform

Brüggolit®FF6 M ist in 25 kg PE Säcken verpackt. Standardliefermenge ist eine CP-1 Palette mit 20 PE-Säcken/500 kg.

Brüggolit®FF6 M wird in Form eines Mikrogranulats geliefert, dass frei fließend und absolut staubfrei ist.

Für kleinere Bestellmengen als 500 kg wenden Sie sich bitte an den zuständigen Produktmanager.

## **Kontakt**

Für weitere Informationen über Brüggolit®FF6 M wenden Sie sich bitte an:

Dr. Uwe Robben  
Produktmanager

### **BrüggemannChemical**

L. Brüggemann KG  
Salzstrasse 131  
74076 Heilbronn

Tel: 07131 1575 225  
PC-Fax: 07131 1575 25 225  
Fax: 07131 1575 25 225

E-mail: [uwe.robbe@brueggemann.com](mailto:uwe.robbe@brueggemann.com)

---

Technische Information Brüggolit®FF6 M

Version vom 01.10.2009

---

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Mitwirkung an Versuchen und Erprobungen ("Technische Information") erfolgen nach bestem Wissen und unter Einsatz unserer gesamten Fachkompetenz. Unsere Haftung für Schäden und Nachteile, die Ihnen aus der Verwendung der technischen Informationen oder aus einer hierdurch bedingten Verletzung fremder Schutzrechte entstehen könnten, ist jedoch ausgeschlossen. Unsere technische Informationen befreien Sie nicht von einer eigenen Prüfung Ihrer Produkte und Verfahren auf Sicherheit und Eignung für den beabsichtigten Zweck. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer technischen Informationen von Ihnen hergestellten Erzeugnisse erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und können daher eine Haftung unseres Unternehmens nicht begründen. Für den Verkauf unserer Produkte gelten im übrigen unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

---