



## TECHNISCHE INFORMATIONEN

### Reduktionsmittel

## Brüggolit® FF6 M

### Reduktionsmittel für die Emulsionspolymerisation

#### Allgemeines

Brüggolit® FF6 M ist das erste neue Sulfinsäure-Derivat in einem Zeitraum von fast 90 Jahren.

Brüggolit® FF6 M ist durch Brüggemann Chemical erfunden, patentiert, registriert, hergestellt und vermarktet.

Brüggolit® FF6 M ist allen anderen Reduktionsmitteln, die normalerweise zum Start von Emulsionspolymerisationen mittels Redox Systemen eingesetzt werden deutlich überlegen.

Brüggolit® FF6 M wird erfolgreich von Kunden weltweit in allen Bereich der Emulsionspolymerisation eingesetzt.

Brüggolit® FF6 M eröffnet durch seinen überlegenen Eigenschaften die Möglichkeit sowohl Produktionsprozesse als auch Endprodukte zu verbessern.

- ➔ Gesteigerte Reaktivität
- ➔ Schnellere Reaktionen
- ➔ Erhöhte Prozesssicherheit durch höchst reproduzierbare Reaktivität
- ➔ Verringerung von flüchtigen organischen Bestandteilen (VOC)
- ➔ Verringerung von Restmonomeren
- ➔ Technische Vorteile im Polymerisationsprozeß
- ➔ Verbesserte Eigenschaften der Polymer und Latex-Endprodukte
- ➔ Keine Verfärbung von Latex oder Polymer
- ➔ Keine Freisetzung von Formaldehyd oder flüchtigen organischen Bestandteilen (VOC)
- ➔ Anwendbar über einen großen pH Bereich (sauer bis basisch)

#### Eigenschaften

Chemische Charakterisierung	Natriumsalz eines organischen Sulfinsäurederivats
Aussehen	Weißes, staubfreies Mikro-Granulat
Schmelzpunkt	> 200 °C Zersetzung
Löslichkeit in Wasser	125 g/l (20°C) 138 g/l (4°C)
Stabilität gegen Basen	Gut
Stabilität gegen Säure	Zersetzung
Geruch	Produktspezifischer Geruch
Zolltarifnummer	28 31 10

## Sicherheitsdaten

Sicherheitsdaten können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

## Anwendung von Brüggolit®FF6 M

Brüggolit®FF6 M kann in Redox Systemen in Kombination mit allen gängigen Oxidationsmitteln verwendet werden.

Brüggolit®FF6 M sollte in 3-5% Lösungen angewendet werden.

Brüggolit®FF6 M sollte bei Reaktionstemperaturen von unter 70°C angewandt werden. 60-65°C sind optimal.

Brüggolit®FF6 M ist in einem großen pH Bereich anwendbar. Der Bereich pH 4 – 6 ist optimal.

## Polymertypen

- Wasser basierte Acrylate und Vinylacetate
- Styrol/Butadien Latex (SBR)
- Acrylnitril/Butadien Latex (NBR)
- Acrylnitril/Butadien/Styrol Terpolymer (ABS)
- Polyvinylacetat (PVAC)
- Acrylat- und Acrylatesterlatex (ACM)
- Polyvinylchlorid (E-PVC)
- Ethylen Vinyl Acetate (EVA)
- Carboxyliertere Latex (X-SBR)
- Andere Latices (PVC)
- Acrylate und Styrol Acrylat Copolymere
- Vinylacetat- Acrylat and Malat Oopolymere
- Polymethylmethacrylat (PMMA)
- Polyacrylat
- Special Copolymers (z.B. VeoVa™)
- diverse andere Wasser basierte Polymere

## Anwendungsgebiete

- Verflüssiger für Beton und Mörtel
- Bauchemikalien
- Flockungsmittel für Wasserreinigung
- Polymere Tenside
- Verdickungsmittel für Kosmetik und Medizin
- Ionenaustauscher Harze
- Polymere für Papierbeschichtungen
- Klebstoffe
- Bindemittel für Farben und Lacke
- Polymere für Drucktinten
- Latex Schäume
- Vliesstoffe
- Leder Hilfsmittel
- Imprägnierungen für Schuhe

## Nahrungsmittel Kontakt Zulassung

Brüggolit®FF6 M hat die Nahrungsmittelkontakt Zulassung der amerikanischen FDA, sowie des deutschen BfR für die folgenden Bereiche:

FDA:

- ➔ §175.105 "Klebstoffe"
- ➔ §177.2600 "Gummiartikel für wiederholte Nutzung"
- ➔ §176.170 "Papier und Pappe / wässrige und fettige Lebensmittel"
- ➔ §176.180 "Papier und Pappe / trockene Lebensmittel"

## Internationale Listungen

Brüggolit®FF6 M ist in den nationalen Registern der wichtigsten Märkte gelistet. Für weitere Details setzen Sie sich bitte mit dem verantwortlichen Produktmanager in Verbindung.

## Lagerung und Stabilität

Brüggolit®FF6 M hat eine signifikant erhöhte Reaktivität im Vergleich mit anderen Reduktionsmitteln, welche zu einer höheren Empfindlichkeit gegen Luftfeuchtigkeit führt.

In ungeöffneter Verpackung garantiert BrüggemannChemical eine Lagerfähigkeit von mindestens 12 Monaten bei sachgerechter Lagerung (25°C / trocken)

Lagerung zusammen mit oxidierend wirkenden Substanzen oder Säure sollte vermieden werden.

Geöffnete Verpackungen, insbesondere Labormuster, sollten nach Entnahme wieder fest verschlossen und unter kühlen und trockenen Bedingungen gelagert werden.

Die Stabilität einer Brüggolit®FF6 M Lösung nimmt mit der Konzentration ab. Eine 5% Lösung von Brüggolit®FF6 M sollte innerhalb weniger Tage, eine 10% Lösung in ein oder zwei Wochen aufgebraucht werden. Im allgemeinen wird die Verwendung frischer Lösungen empfohlen.

## Standard Verpackung und Produktform

Brüggolit®FF6 M ist in 25 kg PE Säcken verpackt. Standardliefermenge ist eine CP-1 Palette mit 20 PE-Säcken/500 kg.

Brüggolit®FF6 M wird in Form eines Mikrogranulats geliefert, daß frei fließend und absolut staubfrei ist.

Für kleinere Bestellmengen als 500 kg wenden Sie sich bitte an den zuständigen Produktmanager.

## Kontakt

Für weitere Informationen über Brüggolit®FF6 M wenden Sie sich bitte an:

Dr. Uwe Robben  
Produktmanager  
Neue Reduktionsmittel

**BrüggemannChemical**  
L. Brüggemann KG  
Salzstrasse 131  
74076 Heilbronn

Tel: 07131 1575 225  
PC-Fax: 07131 1575 25 225  
Fax: 07131 1575 165  
Mobil: 0160 36 21 805

Email: [uwe.robbe@brueggemann.com](mailto:uwe.robbe@brueggemann.com)  
Internet: [www.brueggemann.com](http://www.brueggemann.com)