



TECHNISCHE INFORMATION

Reduktionsmittel

BRÜGGOLIT® E01

Reduktions- und Ätzmittel für den Textildruck

Chemische Charakterisierung

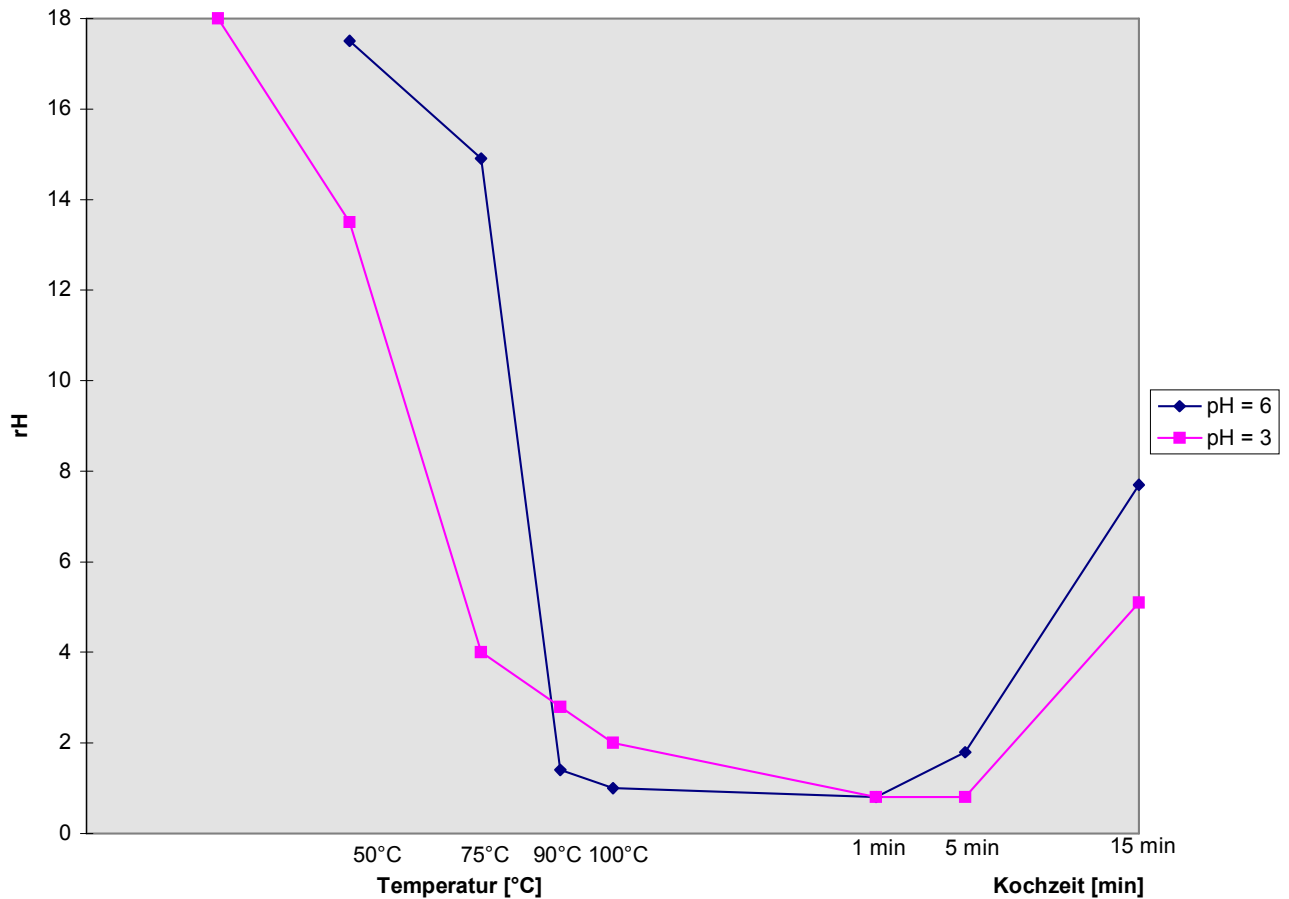
BRÜGGOLIT® E01 enthält als Wirkstoff Natrium Hydroxymethansulfinat

Eigenschaften

Aussehen	farblose, kristalline Substanz
Schmelzpunkt	ca. 65°C
Löslichkeit in Wasser	680 g/l (20°C) 1400 g/l (60°C)
Beständigkeit gegenüber Alkalien	gut
Beständigkeit gegenüber Säuren	Zersetzung
Geruch	schwacher Eigengeruch
Lieferform	Pulver, schwach staubend Granulat, staubfrei

Allgemeine Beschreibung

Die im Dämpfprozeß erforderliche Reduktionswirkung von BRÜGGOLIT® E01 setzt - in Abhängigkeit vom pH-Wert - bei Temperaturen um 75°C ein und erreicht bei ca. 100°C den Maximalwert. Dieser Zusammenhang wird in der folgenden Abbildung veranschaulicht.



Abhängigkeit des rH-Wertes von Brüggolit®E01-Lösungen (10g/l) von Temperatur und Kochzeit

Sicherheitshinweise

Detaillierte Sicherheitshinweise und Informationen sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Anwendungsgebiete

BRÜGGOLIT®E01 wird vor allem beim Bedrucken von Cellulose-Fasern eingesetzt, die als Gewebe oder Gewirke vorliegen. Typische Anwendungsgebiete sind:

- Zweiphasendruck mit Küpenfarbstoffen
- Direktdruck mit Küpenfarbstoffen
- Buntätzdruck mit Küpenfarbstoffen auf ätzbaren Cellulose-Färbungen
- Weißätzdruck auf geeigneten Cellulosefaser-Färbungen.

Zweiphasendruck mit Küpenfarbstoffen

BRÜGGOLIT®E01 läßt sich mit sehr gutem Erfolg beim Zweiphasendruck mit Küpenfarbstoffen einsetzen.

Beispiele einer Klotzflotten-Zusammensetzung:

a) 690 g Wasser 100 g BRÜGGOLITR®E01 110 g Pottasche 50 g Glycerin 50 g Glaubersalz <hr style="width: 80%; margin-left: 0;"/> 1000 g	b) 600 ml Wasser 20 g Borax 40 g Soda 40 g NaOH 100% 100 g BRÜGGOLIT®E01 x ml Wasser <hr style="width: 80%; margin-left: 0;"/> 1000 ml
--	---

Die Klotzflotten sollten in der angegebenen Reihenfolge angesetzt werden. Die bedruckte, getrocknete Ware wird im Foulard geklotzt und ca. 4-6 min im Temperaturbereich 105-110°C gedämpft. Danach folgen die üblichen Arbeitsschritte Spülen, Reoxidieren und Seifen.

Direktdruck mit Küpenfarbstoffen

Als Stammverdickung wird empfohlen:

500 g Verdickung
40 g Glycerin
130 g Pottasche (oder 100 g Soda)
130 g BRÜGGOLIT®E01
100 g Wasser
<hr style="width: 80%; margin-left: 0;"/> 1000 g

BRÜGGOLIT®E01 läßt sich mühelos direkt in die vorgelegte Verdickung einarbeiten. Die Verdickung wird neutral oder alkalisch eingestellt. Für die Druckfarbe gilt folgende Zusammensetzung:

600 g Stammverdickung
x g Küpenfarbstoff
y g Wasser
<hr style="width: 80%; margin-left: 0;"/> 1000 g

Es wird gedruckt und getrocknet. Der anschließende Dämpfprozeß dauert 8-12 Minuten mit trockenem, gesättigtem Dampf.

Buntätzdruck

BRÜGGOLIT®E01 kann ebenso als Ätzmittel beim Buntätzdruck mit Küpenfarbstoffen auf ätzbaren Cellulose-Färbungen eingesetzt werden. Hier ist jedoch die notwendige Menge an Reduktionsmittel und Alkali höher als beim Direktdruck.

Weißätzdruck

Als Ätzmittel ist BRÜGGOLIT®E01 auch hier sehr gut geeignet. Eine neutrale Weißätze hat z.B. folgende Zusammensetzung:

150 g BRÜGGOLIT®E01
500 g Verdickung
100 g Titandioxid oder Titandioxid/Zinkoxid 1:1
250 g Wasser oder Verdickung
<hr style="width: 80%; margin-left: 0;"/> 1000 g

Lieferform und Lagerung

Standardverpackung 25 kg PE-Sack

Für weitere Verpackungen wenden Sie sich bitte an den zuständigen Produktmanager.

Bei sachgemäßer Lagerung (25°C) im verschlossenen Originalgebinde ist BRÜGGOLIT®E01 mindestens 12 Monate haltbar.

BRÜGGOLIT®E01 darf nicht zusammen mit Säuren oder Oxidationsmitteln gelagert werden.

Technische Information BRÜGGOLIT E01 – Textil

Version vom 01.10.2009

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Mitwirkung an Versuchen und Erprobungen ("Technische Information") erfolgen nach bestem Wissen und unter Einsatz unserer gesamten Fachkompetenz. Unsere Haftung für Schäden und Nachteile, die Ihnen aus der Verwendung der technischen Informationen oder aus einer hierdurch bedingten Verletzung fremder Schutzrechte entstehen könnten, ist jedoch ausgeschlossen. Unsere technische Informationen befreien Sie nicht von einer eigenen Prüfung Ihrer Produkte und Verfahren auf Sicherheit und Eignung für den beabsichtigten Zweck. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer technischen Informationen von Ihnen hergestellten Erzeugnisse erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und können daher eine Haftung unseres Unternehmens nicht begründen. Für den Verkauf unserer Produkte gelten im übrigen unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.
