



TECHNISCHES DATENBLATT

Kunststoffadditive

BRÜGGOLEN® P 2034

Nukleierungsmittel für Polyamide

Produktbeschreibung	BRÜGGOLEN® P 2034 ist ein Nukleierungs - Masterbatch aus organischen und anorganischen Substanzen, fein dispergiert in einer PA 6/66 – Copolymermatrix.
Produktanwendung und Eigenschaften	<p>BRÜGGOLEN® P 2034 wird bei der Einarbeitung in die Polyamidschmelze in feinste Partikel aufgespalten, die dann als Kristallisationskeime eine sehr feine und homogene Kristallstruktur der Polyamide ausbilden. BRÜGGOLEN® P 2034 eignet sich für alle Polyamide (PA 6, PA 66, PA 11, PA 12, PA – Copolymere).</p> <p>Bei der Spritzgussverarbeitung erhält man folgende Vorteile:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Verkürzung der Zykluszeit, dadurch höhere Produktionsraten.➤ Verbesserung der Entformbarkeit.➤ Verbesserung der Dimensionsstabilität.➤ Verringerung der Schwindung.➤ Vermeidung von Spannungsrissen.➤ Verbesserung der mechanischen Eigenschaften (Erhöhung der Zugfestigkeit und der Steifheit).➤ Verminderung der Nachschwindung. <p>Die Verbesserungen der Fertigteileigenschaften findet man nicht nur bei unverstärkten Polyamiden, sondern auch bei verstärkten Polyamiden, besonders bei glasfaserverstärkten Typen. Hervorgerufen wird dies durch eine homogenere und feinere Kristallstruktur der Polymermatrix gegenüber einem nicht mit BRÜGGOLEN® P 2034 nukleiertem Polyamid.</p> <p>In der Folienextrusion erhält man folgende Vorteile:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Gute Slip- und Antiblockeigenschaften.➤ Hohe Transparenz und hoher Glanz.➤ Verbesserung der Dimensionsstabilität.➤ Gute Verschweissbarkeit.➤ Verbesserung der Weiterreissfestigkeit und Zugfestigkeit.➤ Keine Ablagerungen („plate-out“) an den Produktionsmaschinen und Formen. <p>Bitte beachten sie auch unsere Technische Information: Nukleierung von Polyamidfolien.</p>

Dosierung	Die empfohlene Zugabemenge beträgt zwischen 0,2 – 3,0 % , abhängig von der Polyamidtype, den Anforderungen an das Verarbeitungsverhalten und an den Anforderungen an das Fertigteil								
Einarbeitung	Bei der Spritzguss-, Folien- oder Faserherstellung kann es aufgrund seiner ausgezeichneten Dispergierbarkeit direkt über die Dosiereinrichtung der Spritzguss-, Folien- oder Faseranlage dem Polyamidgranulat zudosiert werden. Beachten Sie bitte auch unsere Technische Information: Dosierungsmethoden und Produktform.								
Typische Eigenschaften	<table> <tr> <td>Erscheinungsform</td> <td>Granulat</td> </tr> <tr> <td>Zusammensetzung</td> <td>Mischung organischer und anorganischer Substanzen dispergiert in PA 6/66.</td> </tr> <tr> <td>Schmelzbereich</td> <td>> 200 °C</td> </tr> <tr> <td>Schüttgewicht</td> <td>500 – 600 g/l</td> </tr> </table>	Erscheinungsform	Granulat	Zusammensetzung	Mischung organischer und anorganischer Substanzen dispergiert in PA 6/66.	Schmelzbereich	> 200 °C	Schüttgewicht	500 – 600 g/l
Erscheinungsform	Granulat								
Zusammensetzung	Mischung organischer und anorganischer Substanzen dispergiert in PA 6/66.								
Schmelzbereich	> 200 °C								
Schüttgewicht	500 – 600 g/l								
Produktsicherheit	<p>BRÜGGOLEN® P 2034 ist gemäß den europäischen und nationalen Regelungen keine kennzeichnungspflichtige Zubereitung. Dies schließt jedoch nicht aus, dass das Produkt bei der Anwendung als Gefahrstoff im Sinne des §3 der Gefahrstoffverordnung eingesetzt wird. Deshalb ist vor der Aufnahme von Tätigkeiten zu prüfen, ob eine Gefährdungsbeurteilung durchzuführen ist. In jedem Fall sind die allgemeinen Regelungen zum Umgang mit Chemikalien (TRGS 500) zu beachten. Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen, das auf Wunsch übermittelt wird.</p> <p>Die vorstehenden Hinweise leiten sich vom europäischen Rechtssystem ab. Abweichende oder zusätzliche Bestimmungen in anderen Rechtsräumen sind bei der Verwendung des Produkts entsprechend zu beachten.</p>								
Anwendungen in Kontakt mit Lebensmitteln	Kontaktieren Sie bitte unsere Service – Abteilung nehmen.								
Verpackung	PE – Sack, alukaschiert (Gebindegröße 25 kg)								
Lagerung und Haltbarkeit	Unter Normalbedingungen (trocken, 25°C, ungeöffnet) mindestens 12 Monate haltbar. Vor direkter Einwirkung von Hitze und Feuchtigkeit schützen.								
Zusätzliche Informationen	<p>Für andere teilkristalline Thermoplaste (PET, PBT, POM, PP etc.) empfehlen wir Ihnen den Einsatz unseres bewährten Nukleierungsmittels BRÜGGOLEN® P 250. Ausserdem stehen für technische Thermoplaste eine Vielzahl weiterer BRÜGGOLEN®-Stabilisatoren zur Auswahl.</p> <p>Nähere Informationen sind auf Anfrage bei unserer anwendungs-technischen Abteilung erhältlich unter +49 7131 / 1575 - 179 oder im Internet unter http://www.brueggemann.com.</p>								
									