


TECHNISCHES DATENBLATT

Kunststoffadditive

BRÜGGOLEN® P 22 Nukleierungsmittel für Polyamide

| | |
|---|---|
| Produktbeschreibung | BRÜGGOLEN® P 22 ist eine Mischung aus organischen Substanzen und Mineralstoffen in feiner Pulverform. |
| Produktanwendung und Eigenschaften | <p>BRÜGGOLEN® P 22 ist ein Nukleierungsmittel (Kristallisationsbeschleuniger) für alle Polyamide (PA 6, PA 66, PA 11, PA 12, PA – Copolymere). Bei der Einarbeitung von BRÜGGOLEN® P 22 in die Polyamidschmelze wird dieses amorphe Pulver in feinste Partikel aufgespalten, die dann als Kristallisationskeime eine sehr feine und homogene Kristallstruktur des Polyamids ausbildet.</p> <p>Dadurch ergeben sich bei der Spritzgussverarbeitung folgende Vorteile:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Verkürzung der Zykluszeit, dadurch höhere Produktionsraten.➤ Verbesserung der Entformbarkeit.➤ Verbesserung der Dimensionsstabilität der Fertigteile.➤ Verringerung der Nachschwindung bei dem Fertigteil.➤ Vermeidung von Spannungsrissen am Fertigteil.➤ Verbesserung der mechanischen Eigenschaften (Erhöhung der Zugfestigkeit und Steifheit). <p>Die verbesserten Eigenschaften der Fertigteile werden auch bei verstärkten, besonders glasfaserverstärkten, Polyamiden gefunden. Denn mit BRÜGGOLEN® P 22 erreicht man eine wesentlich homogenere, feinere Kristallstruktur der Polyamidmatrix gegenüber der reinen Glasfaserzugabe.</p> |
| Dosierung | Die empfohlene Zugabemenge beträgt zwischen 0,05 – 0,3 % , abhängig vom Kunststoff und den an das Fertigteil gestellten Anforderungen. |
| Einarbeitung | <p>Die optimale Einarbeitung in die Polymerschmelze erreicht man am besten durch Compoundierung auf einem Doppelschneckenextruder.</p> <p>Aber auch das Auftrommeln (Dry Blending) auf das Polyamidgranulat führt oftmals bereits zu einer ausreichend homogenen Verteilung des Additivs in der Schmelze bei der Spritzgussverarbeitung. In diesem Fall empfehlen wir die Verwendung eines Haftöls (z.B. 0,2 % BRÜGGOLEN® P 50 oder 0,1 % BRÜGGOLEN® P 60).</p> <p>Um optimale Verarbeitungsbedingungen und Produkteigenschaften zu erreichen, sollte zusätzlich ein als inneres Formtrennmittel wirkendes Verarbeitungshilfsmittel, z.B. 0,2 – 0,4 % BRÜGGOLEN® P 12 zugegeben werden, wodurch sich, besonders bei glasfaserverstärkten Polyamidtypen, Verarbeitungsprobleme vermeiden und sehr gute Fertigteiloberflächen erzielen lassen.</p> <p>Beachten Sie bitte auch unsere Technische Information: Dosierungsmethoden und Produktform.</p> |

| | |
|---|--|
| Typische Eigenschaften | <p>Erscheinungsform weisses Pulver</p> <p>Schmelzbereich schmilzt nicht, Zersetzung > 350 °C</p> <p>Schüttgewicht 350 – 450 g/l</p> |
| Produktsicherheit | <p>BRÜGGOLEN® P 22 ist gemäß den europäischen und nationalen Regelungen kein(e) kennzeichnungspflichtige(r) Stoff/Zubereitung. Dies schließt jedoch nicht aus, dass das Produkt bei der Anwendung als Gefahrstoff im Sinne des §3 der Gefahrstoffverordnung eingesetzt wird. Deshalb ist vor der Aufnahme von Tätigkeiten zu prüfen, ob eine Gefährdungsbeurteilung durchzuführen ist. In jedem Fall sind die allgemeinen Regelungen zum Umgang mit Chemikalien (TRGS 500) zu beachten. Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen, das auf Wunsch übermittelt wird.</p> <p>Die vorstehenden Hinweise leiten sich vom europäischen Rechtssystem ab. Abweichende oder zusätzliche Bestimmungen in anderen Rechtsräumen sind bei der Verwendung des Produkts entsprechend zu beachten.</p> |
| Anwendungen in Kontakt mit Lebensmitteln | Kontaktieren Sie bitte unsere Service – Abteilung. |
| Verpackung | Kunststofffass mit PE - Innenbeutel (Gebindegröße 50 kg) |
| Lagerung und Haltbarkeit | Unter Normalbedingungen (trocken, 25°C, ungeöffnet) mindestens 12 Monate haltbar. Vor direkter Einwirkung von Hitze und Feuchtigkeit schützen. |
| Zusätzliche Informationen | <p>BRÜGGOLEN® P 22 ist auch als 10 %iges Konzentrat in einer PA 6/66 – Copolymermatrix (Masterbatch) unter BRÜGGOLEN® P 2034 erhältlich. Eingesetzt in PA – Folien führt dies zu einer optimalen Dispersion und Glanzbildung..</p> <p>BRÜGGOLEN® P 22 ist ausschließlich in Polyamiden effektiv. Für andere teilkristalline Thermoplaste, wie PET / PBT, PP, HDPE, POM etc. empfehlen wir den Einsatz von BRÜGGOLEN® P 250.</p> <p>Außerdem stehen für technische Thermoplaste eine Vielzahl weiterer BRÜGGOLEN®–Stabilisatoren zur Auswahl.</p> <p>Nähere Informationen sind auf Anfrage bei unserer anwendungstechnischen Abteilung erhältlich unter +49 7131 / 1575 - 179 oder im Internet unter http://www.brueggemann.com.</p> |
| |  |