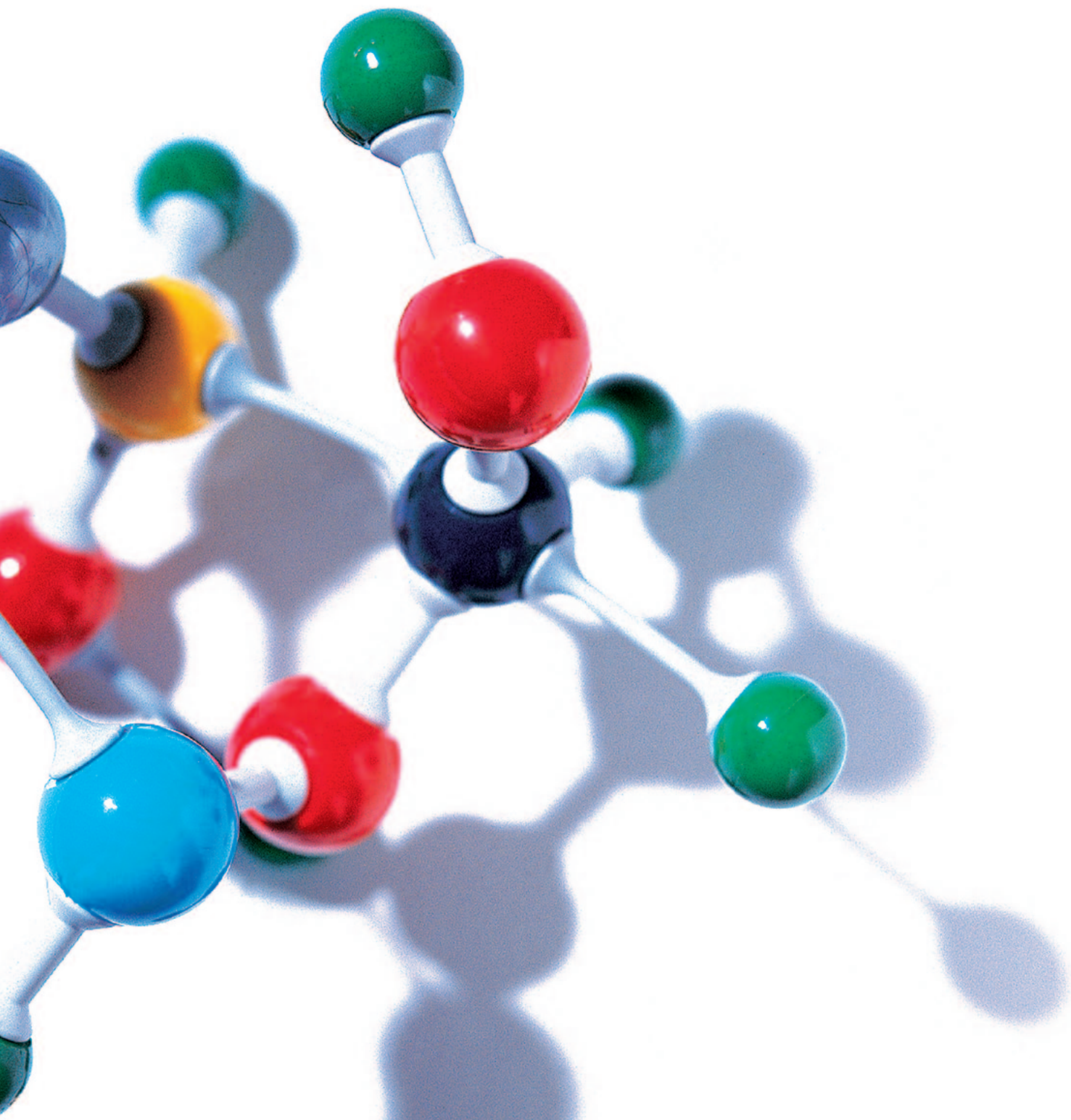


Brüggemann
Chemical



INDUSTRIECHEMIKALIEN

AKTIVE ZINKOXIDE/ZINKCARBONATE

DIREKTE/INDIREKTE ZINKOXIDE

Produkt	Zusammensetzung	Anwendungen und Eigenschaften
Zinkcarbonat RAC	Hydrozinkit; Zinkoxid	Schwefelabsorption → Für Schwefelwasserstoff Entfernung (z.B. in der Erdölexploration) → Hochaktive Zinkverbindung → Hervorragendes Preis/Leistungsverhältnis
Zinkcarbonat AC	Hydrozinkit; Zinkoxid	Chemische Industrie → Rohstoff für organische Zinkderivate (z.B. Zinkseifen und Zinksalze, Katalysatoren, Kosmetik und Haushaltsreiniger) → Hohe Reinheit und Reaktivität Gummiindustrie → Aktivator für Schwefel- und Thiuramvulkanisation → Herstellung von transparenten und transluzenten Gummiartikeln
Zinkoxid RAC/ Zinkoxid RAC25	Aktives Zinkoxid	Gummiindustrie → Aktivator für die Schwefel- und Thiuramvulkanisation → Ideal für träge Systeme wie EPDM → Hervorragendes Preis/Leistungsverhältnis → Optimierte Zusammensetzung für die Vulkanisation → Reduzierung des Schwermetallgehaltes um bis zu 50% zu herkömmlichen Systemen möglich
Zinkoxid AC	Aktives Zinkoxid	Katalysatorenindustrie → Hohe Reinheit für zinkkatalysierte Prozesse → Hohe Oberfläche für hohe Umsatzraten → Ideale Teilchenbeschaffenheit Gummiindustrie → Aktivator für Schwefel- und Thiuramvulkanisation → Herstellung von transparenten und transluzenten Gummiartikeln
Zinkoxid Pharma	Zinkoxid, 99,8%	Indirekt hergestelltes Zinkoxid → Entspricht allen gängigen Pharmakopoen (EP, DAB, USP, BP) → Einsatzzweck Kosmetik und Pharma
Zinkoxid Weißsiegel	Zinkoxid, 99,7%	Indirekt hergestelltes Zinkoxid → Hoher Reinheitsgrad → Breites Anwendungsspektrum → Kunststoff- und Chemische Industrie → Hohe Teilchenfeinheit → Lacke und Farben
Zinkoxid Rotsiegel	Zinkoxid, 99,4%	Indirekt hergestelltes Zinkoxid → Wird in allen gängigen Anwendungen eingesetzt → Sehr verbreitet in der Gummiindustrie → Und in Farben und Lacken
Zinkoxid Spezial	Zinkoxid, 99,2%	Direkt hergestelltes Zinkoxid → Zinkoxid mit einem breiten Anwendungsspektrum → Sehr gute Eigenschaften für die Anwendung in: <ul style="list-style-type: none"> → Glas, Email und Keramikindustrie → Chemischer Industrie → Öl-Additiven → Gummiindustrie → Schmierstoffen → Düngemitteln

BRÜGGOLIT®/BLANCOLEN® - REDUKTIONSMITTEL UND ANTIOXIDANTIEN

Produkt	Zusammensetzung	Anwendungen und Eigenschaften
Brüggolit®E01	Natrium Formaldehyd Sulfoxylat	Reduktionsmittel → Für wasserbasierte Polymerisation und Textilindustrie → Pulver oder Granulat → Basierend auf über 80 Jahren Produktionserfahrung → In Deutschland produziert
Brüggolit®L40 / L35	Stabilisierte Lösung von Natrium Formaldehyd Sulfoxylat in verschiedenen Konzentrationen	Flüssiges Reduktionsmittel → Für wasserbasierte Polymerisation und Textilindustrie → Verarbeitungsfertige Lösung in Wasser → Einsparung eines Prozessschritts
Brüggolit®No 5	Stabilisierte Lösung von Natrium Formaldehyd Sulfoxylat	Flüssiges Reduktionsmittel → Für die Textilindustrie → Geruchsoptimiert → Angenehmer bei manueller Handhabung
Brüggolit®NF	Natrium Formaldehyd Sulfoxylat	Pulverförmiges Reduktionsmittel → Pharma Qualität → Spezifiziert und geprüft nach der aktuellen Ausgabe der USP
Brüggolit®FF6 M	Sulfinsäurederivat	Reduktionsmittel → Neuentwicklung mit verbesserter Reaktivität → Gesteigerte Leistungsfähigkeit in der Entfernung von Restmonomeren → Formaldehydfrei → Nicht vergilbend → Mikrogranulat
Blancolen®T	Sulfinsäurederivat	Reduktionsmittel → Speziell stabilisiert für die Anwendung in der Titandioxidherstellung → Verbesserung des Weißgrades durch Übergangsmetall-Reduktion → Steigerung der Prozesssicherheit gegenüber Trivalent System
Blancolen®TL	Sulfinsäurederivat	Flüssiges Reduktionsmittel → Speziell stabilisiert für die Anwendung in der Titandioxidherstellung → Verarbeitungsfertige Lösung in Wasser → Verbesserung des Weißgrades durch Übergangsmetall-Reduktion → Steigerung der Prozesssicherheit gegenüber Trivalent System, Einsparung von Prozessschritten
Blancolen®HP	Sulfinsäurederivat	Antioxidationsmittel → Geeignet für den Einsatz in Latices und Feststoffen → Hitzbeständig bis 200°C → Verhinderung von Vergilbung durch Sauerstoff → Mikrogranulat

Hersteller und Anwendungsspezialist von Reduktionsmitteln und hochaktiven Zinkderivaten

BrüggemannChemical ist der einzige Hersteller von Natrium-Hydroxymethansulfoxylat (SFS) in der westlichen Welt. Als führender Hersteller und forschendes Unternehmen auf dem Gebiet der schwefelbasierten Reduktionsmittel verfügen wir über ein breites Sortiment an Sulfinsäurederivaten (**Brüggolit®** und **Blancolen®**).

Neue Prozesse und Verfahren verbessern die Leistungsfähigkeit unserer Zinkderivate und eröffnen neue Anwendungsbereiche. Unsere aktiven Zinkoxide stehen für einen optimalen Einsatz beim Kunden. Ziel ist es, unseren Kunden anwendungsfreundliche und innovative Produkte zur Verfügung zu stellen. Unterschiedlichste Produktformen – Pulver, Granulat oder wässrige Konzentrate – vereint mit einer hohen Varianz an Verpackungsformen bieten die Möglichkeit, Prozesse zu optimieren. Hohe Qualitätsstandards und Reaktivität ermöglichen effiziente Dosierung und somit Wettbewerbsvorteile.

Sulfinsäurederivate der zweiten Generation

Beweis unserer Innovationskraft ist beispielsweise die weltweit erste neue Sulfinsäure seit rund 100 Jahren: **Brüggolit® FF6 M**.

Brüggolit® FF6 M ist formaldehydfrei, besitzt eine höhere Reaktivität und vergilbt nicht. Bei geringen Einsatzmengen werden gegenüber altbewährten Reduktionsmitteln deutlich bessere Ergebnisse erzielt.

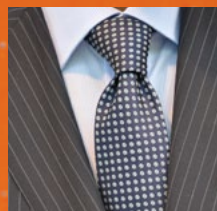
Aktive Zinkderivate – unsere Spezialität

Brüggemann ist spezialisiert auf die Herstellung von aktivem Zinkoxid, dessen sehr hohe spezifische Oberfläche durch spezielle Verfahren erzeugt und verfügbar gemacht wird. Diese Produktinnovation ermöglicht es uns, optimale Formulierungen bei den vielfältigen Anwendungsbereichen zu generieren. Im Dialog mit unseren Kunden entwickeln und verbessern wir unsere Produkte stetig. Unser Produktprogramm umfasst auch direkte und indirekte Zinkoxide. Somit sind wir in der Lage, jede Anwendung zu begleiten.

Zinkcarbonat - ein Produkt mit großem Potenzial

Brüggemann verfügt über langjährige Erfahrung in der Herstellung von Zinkcarbonaten. Unterschiedlichste Anwendungen in der Chemischen Industrie, Pharmaindustrie und Kosmetik fordern auch hier ein Höchstmaß an Qualität und Leistungsfähigkeit. Dies stellt uns immer wieder vor neue Herausforderungen. Auch hier gilt: wir erarbeiten gemeinsam mit unseren Kunden individuelle Lösungen.





KONTAKTE

BrüggemannChemical

L. Brüggemann Kommanditgesellschaft

Salzstraße 131

74076 Heilbronn, Deutschland

Telefon +49 (0) 71 31 15 75-0

Telefax +49 (0) 71 31 15 75-25-111

info@brueggemann.com

BrüggemannChemical U.S., Inc.

15 Reese Avenue, Suite 200

Newtown Square, Philadelphia, PA 19073, USA

Telefon +1 (610) 353 9852

Telefax +1 (610) 353 9853

usa@brueggemann.com

BrüggemannChemical Asia Ltd.

8/F Cambridge House

Taikoo Place, 979 King's Road

Island East, Hong Kong

Telefon +852-2293-2652

Telefax +852-2293-2622

asia@brueggemann.com

WWW.BRUEGGEMANN.COM