

Pressemitteilung vom 25. September 2020

Technologischer Meilenstein und Grundlage für Wachstum

Mit der neuen Produktionsanlage für Reduktionsmittel stärkt Brüggemann seine Marktposition bei hochspezialisierten Chemieprodukten -- neue Maßstäbe in Nachhaltigkeit, Energieeffizienz und Qualität -- Weiteres Bekenntnis des Unternehmens zum Standort Heilbronn

HEILBRONN – „Mit der Inbetriebnahme neuester Verfahrenstechnik bauen wir unsere Marktposition als führender Anbieter von hochspezialisierten Chemieprodukten im Bereich anspruchsvoller Reduktionsmittel weiter aus.“ Brüggemann-Geschäftsführer Joachim Hofmann ist überzeugt, dass die Investition von sieben Millionen Euro für die neue Produktion am Stammsitz Heilbronn sehr gut angelegt ist. „Dies ist ein wichtiger Baustein unserer Zukunftsstrategie und ein Garant für weiteres organisches Wachstum und neue Anwendungsbereiche. Wir liefern weltweit die entscheidende Verbindung“, betont Hofmann, „und dies künftig besonders energieeffizient und nachhaltig.“

Das Herzstück in dem neuen fünfstöckigen Gebäudekomplex ist ein Sprühtrockner für Mikrogranulate mit einer Kapazität von 5000 Tonnen /Jahr. Neben der parallel neu in Betrieb gehenden Produktionsanlage für Polymeradditive ist diese Kapazitätserweiterung eine entscheidende Weichenstellung. „Der neue Trockner für Mikrogranulate bietet optimale Voraussetzungen, um unsere jüngsten Produktinnovationen – patentierte Initiatoren für die Emulsionspolymerisation und Antioxidantien – in extrem hoher Qualität und in den zu erwartenden Mengen bereitzustellen“, erklärt Brüggemann-Geschäftsführer Dr. Josef Berghofer. „In die neuen Anlagen konnten wir unsere jahrzehntelange Erfahrung auf diesem Gebiet einfließen lassen. Das ist ein Faktor, der zusammen mit dem technologischen Fortschritt unsere Neuentwicklungen hinsichtlich Produkteigenschaften signifikant unterstützt.“ Freie Kapazitäten können Kunden für Lohn Trocknungen nutzen und dabei vom Brüggemann-Know-how profitieren. Die Sprühtrocknung von wässrigen,

lösemittelhaltigen und oxidationsempfindlichen Lösungen, Suspensionen und Emulsionen ist eine Schlüsseltechnologie für zahlreiche Anwendungsgebiete.

Zur besonders energieeffizienten Trocknung wird in die neue Anlage Abwärme aus dem firmeneigenen Blockheizkraftwerk eingespeist. Die Nutzung von Recyclingströmen ergänzt die umweltfreundliche Gesamtkonzeption: Gereinigtes Abwasser aus dem Produktionsprozess wird aufbereitet und in den Produktionsprozess zurückgeführt.

Neben den ökologischen Aspekten und dem Fortschritt beim Arbeitsschutz, der mit der Inbetriebnahme dieser Anlage einhergeht, profitieren Kunden von neuen Darreichungsformen: „Wir haben damit unsere Möglichkeiten zur Weiterentwicklung der Produktion sensibler und hochreaktiver Systeme weiter optimiert“, so Dr. Berghofer. „Die intelligente Kombination aus Reaktion, Formulierung und Trocknung ermöglicht uns eine äußerst flexible Produktion.“ Für die Kunden von besonderer Bedeutung ist dabei die Herstellung von schnell dispergierbaren oder löslichen Mikrogranulaten mit noch flexiblerer Teilchengometrie und Teilchenhärte bis hin zu Mehrkomponentensystemen. Die so generierten neuen staubbefreiten Produktformen bestechen mit höchster Lösungsgeschwindigkeit in Wasser, oder extrem schneller Dispergierbarkeit in polymeren Matritzen. Dies alles verknüpft mit Staubbefreiheit und extrem guter Rieselfähigkeit. Abgesichert werden diese Leistungen durch ein Cleaning in Place-Reinigungssystem (CIP), das Produktverschleppung wirksam verhindert. So können weitere Märkte zuverlässig bedient werden.

Für den Gesellschafter und Chairman Ronald Ayles ist die neue Produktionsanlage ein weiteres sichtbares Bekenntnis zum Standort Heilbronn. Und Teil einer umfassenden Weiterentwicklung der Anlagen in technischer und ökologischer Sicht.

Die L. Brüggemann GmbH & Co. KG bietet als unabhängiges Familienunternehmen mit Stammsitz in Heilbronn (Deutschland) maßgeschneiderte Lösungen in den Bereichen Kunststoffadditive, Industriechemikalien und Alkohol. Mit rund 250 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern entwickelt und produziert Brüggemann insbesondere Reduktionsmittel auf Schwefelbasis, Zinkderivate, AP-NYLON® Additive und Hochleistungsadditive für Polyamide und Polyester. Außerdem ist Brüggemann innovativer Partner im Bereich Alkohol, beispielsweise in der Pharmazeutischen, Chemie- und Kosmetik-Industrie wie auch im Desinfektionsmittelbereich. Im Jahr 1868 in Heilbronn gegründet, liefert Brüggemann heute an Kunden in mehr als 60 Ländern. Mit Tochtergesellschaften in Lutherstadt Wittenberg, USA und Hong Kong erzielt das Unternehmen einen Jahresumsatz von rund 150 Mio. EUR.

Kontakt für die Redaktionen

Doris Köhl, Pressesprecherin, Tel. 07131 1575 – 220, doris.koehl@brueggemann.com
Salzstraße 131, 74076 Heilbronn, Germany

