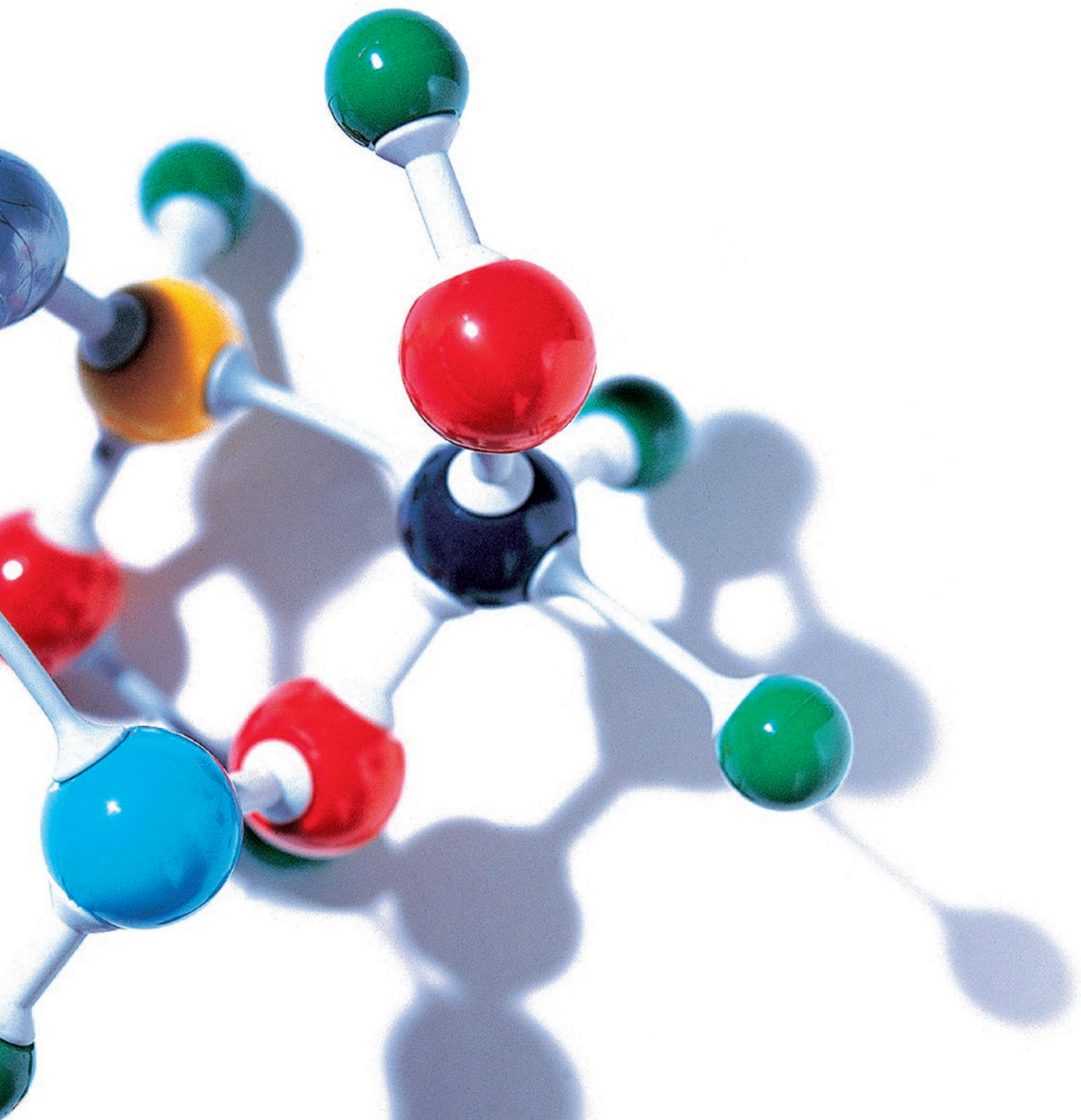


Brüggemann
Chemical



INDUSTRIECHEMIKALIEN

AKTIVE ZINKOXIDE/ZINKCARBONATE

DIREKTE/INDIREKTE ZINKOXIDE

Produkt	Zusammensetzung	Anwendungen und Eigenschaften
Zinkoxid RAC/ Zinkoxid RAC 25	Aktives Zinkoxid	Gummiindustrie → Aktivator für die Schwefel- und Thiuramvulkanisation → Ideal für träge Systeme wie EPDM → Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis → Optimierte Zusammensetzung für die Vulkanisation → Reduzierung des Schwermetallgehaltes um bis zu 50 % im Vergleich zu herkömmlichen Systemen möglich
Zinkoxid RAC CS	Formulierung aus aktivem Zinkoxid + Trägermaterial	Gummiindustrie → Vulkanisationsaktivator mit deutlich reduziertem Zinkgehalt für gleichzeitig bessere physikalische Eigenschaften → Hergestellt nach dem „Core-Shell“-Prinzip
Zinkoxid AC	Aktives Zinkoxid	Katalysatorenindustrie → Hohe Reinheit für zinkkatalysierte Prozesse → Hohe Oberfläche für hohe Umsatzraten → Ideale Teilchenbeschaffenheit Gummiindustrie → Aktivator für Schwefel- und Thiuramvulkanisation → Herstellung von transparenten und transluzenten Gummiartikeln
Aktivator RS	Aktives Zinkderivat	Gummiindustrie → Vulkanisationsaktivator mit niedrigem Zink- und Schwermetallgehalt für bessere physikalische Eigenschaften → 1 : 1 Austausch gegenüber thermischen Zinkoxiden
Aktivator CS	Kombination von aktiven Zinkderivaten + Trägermaterial	Gummiindustrie → Vulkanisationsaktivator mit nochmals reduziertem Zinkgehalt für bessere physikalische Eigenschaften → Hergestellt nach dem „Core-Shell“-Prinzip
Zinkcarbonat RAC	Hydrozinkit; Zinkoxid	Schwefelabsorption → Für Schwefelwasserstoff-Entfernung (z. B. in der Erdölexploration) → Hochaktive Zinkverbindung → Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
Zinkcarbonat AC	Hydrozinkit; Zinkoxid	Chemische Industrie → Rohstoff für organische Zinkderivate (z. B. Zinkseifen und Zinksalze, Katalysatoren, Kosmetik und Haushaltsreiniger) → Hohe Reinheit und Reaktivität Gummiindustrie → Aktivator für Schwefel- und Thiuramvulkanisation → Herstellung von transparenten und transluzenten Gummiartikeln
Actisorb RU	LDH-Formulierung (layered double hydrates)	Gummiindustrie → Mineralischer Säurefänger für ECO, CO, FKM, FPM, CSM
Blancolen®TP 1185	Zinkdimethacrylat	Gummiindustrie → Leistungsstarkes Vernetzungsmittel für die peroxidische Vulkanisation
Zinkoxid Pharma	Zinkoxid, 99,8 %	Indirekt hergestelltes Zinkoxid → Entspricht allen gängigen Pharmakopoen (EP, DAB, USP, BP) → Einsatzzweck Kosmetik
Zinkoxid Weißsiegel	Zinkoxid, 99,7 %	Indirekt hergestelltes Zinkoxid → Hoher Reinheitsgrad, hohe Teilchenfeinheit → Breites Anwendungsspektrum → Kunststoff-, Kautschuk- und Chemische Industrie, Lacke und Farben
Zinkoxid Rotsiegel	Zinkoxid, 99,4 %	Indirekt hergestelltes Zinkoxid → Generell einsetzbares Zinkoxid
Zinkoxid Spezial	Zinkoxid, 99,2 %	Direkt hergestelltes Zinkoxid → Glas-, Email- und Keramikindustrie, Öl-Additive → Chemische Industrie, Gummiindustrie und Düngemittel

BRÜGGOLIT®/BLANCOLEN® – REDUKTIONSMITTEL UND ANTIOXIDANTIEN

Produkt	Zusammensetzung	Anwendungen und Eigenschaften
Brüggolit®FF6M	Sulfinsäurederivat	Formaldehydfreies Reduktionsmittel → Reduktionsmittel mit hoher Reaktivität → Gesteigerte Leistungsfähigkeit bei der Entfernung von Restmonomeren → Nicht vergilbend → Mikrogranulat
Brüggolit®FF7	Sulfinsäurederivat	Formaldehydfreies Reduktionsmittel → Reduktionsmittel mit hoher Reaktivität → Gesteigerte Leistungsfähigkeit bei der Entfernung von Restmonomeren → Nicht vergilbend
Brüggolit®TP1328		Formaldehydfreies Reduktionsmittel → Neuentwicklung mit verbesserter Reaktivität → Gut geeignet bei niedrigen pH-Werten → Nicht vergilbend
Blancolen®HP		Antioxidationsmittel → Geeignet für den Einsatz in Latices und Feststoffen → Hitzebeständig bis 200 °C → Verhinderung der Vergilbung durch Sauerstoff
Brüggolit®E01	Natriumhydroxymethansulfinat (NHS)	Reduktionsmittel → Für wasserbasierte Polymerisation und Textilindustrie → Pulver oder Granulat → Basierend auf über 80 Jahren Produktionserfahrung → In Deutschland hergestellt
Brüggolit®NF	Natriumhydroxymethansulfinat (NHS)	Pulverförmiges Reduktionsmittel → Pharma-Qualität → Spezifiziert und geprüft nach der aktuellen Ausgabe der USP
Brüggolit®L40	Stabilisierte Lösung von Natriumhydroxymethansulfinat (NHS)	Flüssiges Reduktionsmittel → Für wasserbasierte Polymerisation und Textilindustrie → Verarbeitungsfertige Lösung in Wasser → Einsparung eines Prozessschritts
Brüggolit®No 5	Stabilisierte Lösung von Natriumhydroxymethansulfinat (NHS)	Flüssiges Reduktionsmittel → Für die Textilindustrie → Geruchsoptimiert
Blancolen®T	Sulfinsäurederivat	Reduktionsmittel → Speziell stabilisiert für die Anwendung in der Titandioxidherstellung → Verbesserung des Weißgrades durch Übergangsmetall-Reduktion → Steigerung der Prozesssicherheit gegenüber Trivalent-System
Blancolen®TL	Sulfinsäurederivat	Flüssiges Reduktionsmittel → Speziell stabilisiert für die Anwendung in der Titandioxidherstellung → Verarbeitungsfertige wässrige Lösung → Verbesserung des Weißgrades durch Übergangsmetall-Reduktion → Steigerung der Prozesssicherheit gegenüber Trivalent-System, Einsparung von Prozessschritten
Natriumhydrosulfit S, N, F	Natriumdithionit	Reduktionsmittel → Färben und Bedrucken in der Textil- und Lederindustrie → Bleichen von Mineralien und Tonerde → Abwasseraufbereitung (beispielsweise in der Galvanik-Industrie) → Bleichen von Holzschliff und Recycling-Papier
Blancolen®K	Natriumdithionit	Reduktionsmittel → Bleichen tierischer, pflanzlicher und synthetischer Fasern
Blancolen®RH	Natriumdithionit	Reduktionsmittel → Bleichen von Recyclingpapier

Hersteller und Anwendungsspezialist von Reduktionsmitteln und hochaktiven Zinkderivaten

BrüggemannChemical ist der einzige Hersteller von Natriumhydroxymethansulfinat (NHS) in der westlichen Welt. Als führender Hersteller und forschendes Unternehmen auf dem Gebiet der schwefelbasierten Reduktionsmittel verfügen wir über ein breites Sortiment an Sulfinsäurederivaten (**Brüggolit®** und **Blancolen®**).

Neue Prozesse und Verfahren verbessern die Leistungsfähigkeit unserer Zinkderivate und eröffnen neue Anwendungsbereiche. Unsere aktiven Zinkoxide stehen für einen optimalen Einsatz beim Kunden. Ziel ist es, unseren Kunden anwendungsfreundliche und innovative Produkte zur Verfügung zu stellen. Unterschiedlichste Produktformen – Pulver, Granulat oder wässrige Konzentrate – vereint mit einer hohen Varianz an Verpackungsformen bieten die Möglichkeit, Prozesse zu optimieren. Hohe Qualitätsstandards und Reaktivität ermöglichen effiziente Dosierung und somit Wettbewerbsvorteile.

Core-Shell Zinkderivate der zweiten Generation

BrüggemannChemical setzt erfolgreich die Core-Shell-Technologie bei Zinkderivaten ein. Die neu entwickelten Produkte **Activator CS2** und **Zinkoxid RAC CS2** besitzen hochaktive Zinkionen, welche optimale Leistungsfähigkeit in Gummianwendungen bei gleichzeitig reduzierter Zinkmenge bieten.

Unsere Core-Shell-Produkte ersetzen thermische Zinkoxide im Austauschverhältnis 1:1.

Aktive Zinkderivate – unsere Spezialität

BrüggemannChemical ist spezialisiert auf die Herstellung von aktiven Zinkverbindungen, deren sehr hohe spezifische Oberfläche durch spezielle Verfahren erzeugt und verfügbar gemacht wird. Diese Produktinnovation ermöglicht es uns, optimale Formulierungen bei den vielfältigen Anwendungsbereichen zu generieren. Im Dialog mit unseren Kunden entwickeln und verbessern wir unsere Produkte stetig. Unser Produktprogramm umfasst auch direkte und indirekte Zinkoxide. Somit sind wir in der Lage, jede Anwendung zu begleiten.

Zinkcarbonat – ein Produkt mit großem Potenzial

BrüggemannChemical verfügt über langjährige Erfahrung in der Herstellung von Zinkcarbonaten. Unterschiedlichste Anwendungen in der Chemischen Industrie, Pharmaindustrie und Kosmetik fordern auch hier ein Höchstmaß an Qualität und Leistungsfähigkeit. Dies stellt uns immer wieder vor neue Herausforderungen. Auch hier gilt: Wir erarbeiten gemeinsam mit unseren Kunden individuelle Lösungen.



KONTAKTE

BrüggemannChemical

L. Brüggemann Kommanditgesellschaft

Salzstraße 131

74076 Heilbronn, Deutschland

Telefon +49 (0) 71 31 15 75-0

Telefax +49 (0) 71 31 15 75-25-111

info@brueggemann.com

BrüggemannChemical U.S., Inc.

1361 Baltimore Pike

Chadds Ford, PA 19317, USA

Telefon +1 (610) 353 9852

Telefax +1 (610) 353 9853

usa@brueggemann.com

BrüggemannChemical Asia, Ltd.

Room 1705, 17/F, 625 King's Road

North Point, Island East, Hong Kong

Telefon +852-3460-2527

Telefax +852-3460-2522

asia@brueggemann.com

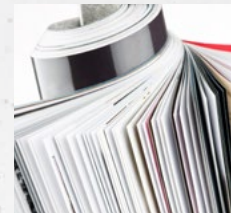
Gewährleistungs- und Haftungsbeschränkung

Die L. Brüggemann KG, die BrüggemannChemical U.S., Inc., BrüggemannChemical Asia Ltd. sowie deren verbundene Unternehmen (gemeinsam nachfolgend die „Brüggemann Gruppe“) geben keine Garantien oder Gewährleistung und machen keine Beschaffenheitsangaben über die Geeignetheit der Produkte der Brüggemann Gruppe (nachfolgend die „Brüggemann Produkte“) zum Weiterverkauf oder über die Geeignetheit der Brüggemann Produkte für bestimmte Verwendungsarten oder sonstige beabsichtigte Zwecke. Darüber hinaus geben die Unternehmen der Brüggemann Gruppe keine Garantien oder Gewährleistungen und machen keine Beschaffenheitsangaben über die chemischen oder physikalischen Eigenschaften der hierin beschriebenen Brüggemann Produkte, weder ausdrücklich noch konkludent, noch in irgendwelchen mündlichen oder schriftlichen Informationen der Unternehmen der Brüggemann Gruppe.

Die hierin enthaltene Informationen sowie jegliche weitere damit zusammenhängende mündlich oder schriftlich zur Verfügung gestellte Informationen von Unternehmen der Brüggemann Gruppe spiegeln den aktuellen Wissensstand der Brüggemann Gruppe wieder. Die Informationen sind lediglich genereller Natur, unverbindlich und dienen ausschließlich Informationszwecken. Produktspezifikationen müssen in jedem Fall schriftlich vereinbart werden oder können von dem jeweiligen Unternehmen der Brüggemann Gruppe schriftlich in einem separaten, als verbindlich gekennzeichneten Dokument zur Verfügung gestellt werden, wenn das separate Dokument sich ausdrücklich auf einen bestimmten Bestellvorgang bezieht. Jeder Käufer oder Verwender eines Brüggemann Produktes ist dafür verantwortlich, das jeweilige Brüggemann Produkt auf dessen chemische und physikalische Eigenschaften sowie auf dessen Geeignetheit für die beabsichtigte Verwendungsart oder den beabsichtigten Zweck zu testen.

Die Unternehmen der Brüggemann Gruppe haften gegenüber Käufern oder Verwendern von Brüggemann Produkten unter keinen Umständen für irgendwelche Schäden, die aus der Verwendung oder dem Einsatz der hierin beschriebenen Brüggemann Produkte, der von einem Unternehmen der Brüggemann Gruppe, unabhängig von dessen Verschulden, zur Verfügung gestellten Informationen oder aus der Verletzung von Patenten, Marken oder anderen gewerblichen Schutzrechten resultieren; diese Haftungsbeschränkung umfasst insbesondere direkte und indirekte Schäden jeglicher Art (einschließlich generelle, besondere oder zufällige Schäden sowie Folgeschäden, Schadenspauschalen, Vertragsstrafen oder Strafschadensersatz und entgangenen Gewinn, Nutzungsausfall oder Zusatzkosten bei der Produktverwendung) sowie Eigentums- und Personenschäden von Käufern oder Verwendern der Brüggemann Produkte.

Die Käufer und Verwender der Brüggemann Produkte sind dazu verpflichtet, sich vor deren Verwendung oder deren Einsatz die relevanten Sicherheitsinformationen zu verschaffen und diese zu prüfen. Sämtliche Bestimmungen der jeweils gültigen Allgemeinen Verkaufsbedingungen der einzelnen Unternehmen der Brüggemann Gruppe, insbesondere die Bestimmungen zu Haftungsbeschränkungen, finden auf die Verkäufe von Brüggemann Produkten durch das jeweilige Unternehmen der Brüggemann Gruppe Anwendung.



WWW.BRUEGGEMANN.COM